

LGK-105

低频工业专用等离子电源



产品用途

- 主要应用于 CNC 的等离子自动切割，适用于金属材质的切割下料
- 适用于金属材质产品的气刨清渣，手持式便携式的切割工艺等



产品特点

- 低频起弧
- 100%高负载率，专为重工业研发
- 电流无极可调
- 支持拐角信号
- 全桥软开关技术
- 引弧气切割气试气功能
- 内置过流、过压、气压、温度等多重保护
- 工作状态抬头显示功能
- 引弧测试功能

网站



公众号



LGK-105

低频工业专用等离子电源

技术参数

额定输入电压	3~380V 50Hz±15%	绝缘等级	F 级
电源容量	30 KVA	防护等级	IP21
空载电压	320V	工作气体/压力	空气/8 MPa
电流调节范围	30~105A	外形尺寸	600*320*600
负载持续率	100%	重量	63KG

配置参数

切割参数

电源线	3-380/4-380 10 mm ² 300/500V	最大穿孔厚度	16mm
接地线	8 mm ² 300/500V	质量切割厚度	16mm
切割地线	35 mm ² 300/500V	边缘切割厚度	30mm
气源	0.8-1.0 MPa		
适配割枪	机用/手持/气刨		

出厂配置

主机	1 台	保险丝	1 (250V10A)
割枪	1 把)	固定脚	4
割枪电缆	6.5M	水箱	
数控插头	2 芯/4 芯各 1		